

# ACEROS INDUSTRIALES - ACEROS PARA TRATAMIENTO TÉRMICO Y ACEROS PARA TEMPLE POR PRECIPITACIÓN

## Formatos disponibles

Forja de matriz abierta

## Descripción

Acero para componentes de gran resistencia para la industria aeronáutica y de fabricación de cohetes. Acero de construcción y para herramientas de trabajo en frío y caliente que estén sometidas a largos tiempos de servicio a temperaturas de hasta 450°C. Aplicaciones de maquinaria e ingeniería, depósitos bajo presión, ruedas dentadas (nitruradas), tornillos, elementos de precisión, herramientas para prensas hidrostáticas, herramientas para extrusión en frío, herramientas de encabezamiento en frío y estampación, moldes de plástico, fundición inyectada de aleaciones de Aluminio y Zinc, herramientas de prensado y extrusión en caliente.

## Aplicaciones

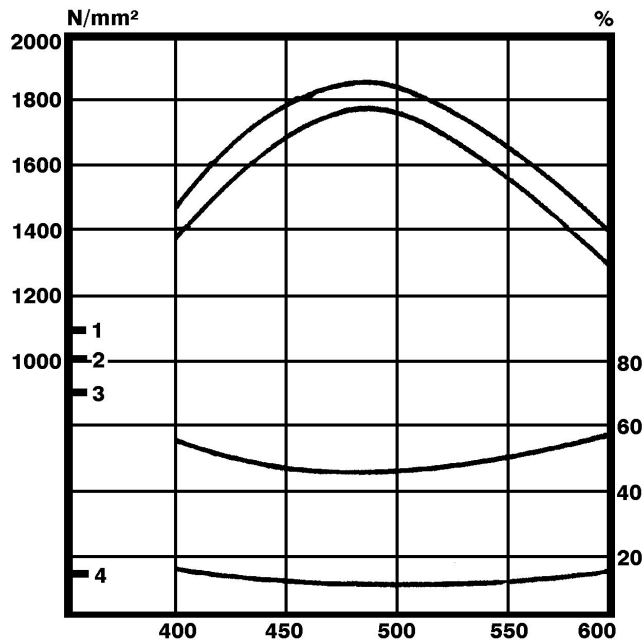
- > Otros componentes aeroespaciales
- > Componentes de turbinas y motores (Aerosp.)

## Datos técnicos

Designación		Estándares	
1.6359	SEL	Maraging 250	ASTM
K92890	UNS	6512	AMS
X2NiCoMo18-8-5	EN	S162	BS
Maraging 250	Market grade		

## Composición Química

C	Si	Mn	Mo	Ni	Co	Ti	Al
≤ 0,005	≤ 0,05	≤ 0,05	4,9	18	7,8	0,55	0,13



Auslagerungstemperatur (Haltedauer 3 Stunden) in °C  
Ageing temperature (holding time 3 hours) in °C

Los datos de este folleto no son vinculantes y no se consideran una promesa, sino que sólo sirven como información general. Esta información sólo es vinculante si se establece expresamente como condición en un contrato celebrado con nosotros. Los datos medidos son valores de laboratorio y pueden desviarse de los análisis prácticos. En la fabricación de nuestros productos no se utilizan sustancias perjudiciales para la salud o la capa de ozono.