

EXXTRAL®-PLUS

Recubrimiento AlTiN multicapa

APLICACIONES

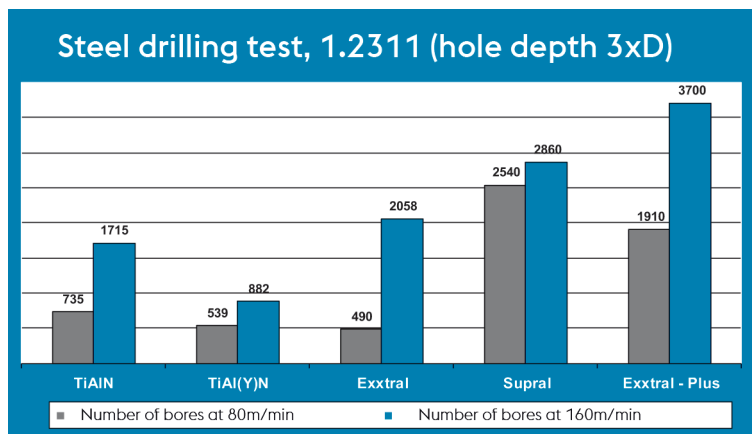
Corte	Gracias a su estructura multicapa, EXXTRAL®-plus es idóneo para recubrimientos con mucho grosor (como para taladrado). Presenta mejor resistencia a la corrosión gracias a su contenido extra de Cromo.
Punzonado y conformado	EXXTRAL®-plus ha demostrado su utilidad en otras aplicaciones: conformación en frío y semi caliente de aceros, corte de chapas de acero gruesas y para trabajo con chapa de aluminio.

CARACTERÍSTICAS

- » Especialmente uniforme y denso
- » Alta resistencia a la oxidación (800°C)
- » Alta dureza en caliente
- » Tenacidad mejorada
- » Resistencia al ataque químico
- » Bajo coeficiente de conductividad térmica
- » Altas velocidades de corte
- » Mayor vida útil de la herramienta
- » Mayor calidad de la superficie
- » Apto para mecanizar en seco
- » No necesita taladrina

PROPIEDADES DEL RECUBRIMIENTO

Dureza	3,300 ± 300 HV
Temperatura aplicación máx.	800 °C / 1,470 °F
Coeficiente de fricción con el acero	0.7
Grosor del recubrimiento	2 - 5 µm
Color	antracita



INFORMACIÓN DE USO DE LA HERRAMIENTA

Vc (m/mín)	80/160	Refrigeración interna (sí/no)	Sí
f (mm)	0.140	Presión del lubricante (bar)	40
ap	20.4	Maquinaria	DMC 65V
D (mm)	6.8	n (min-1)	3,744 / 7,489
Tolerancia de la concentricidad	menos de 0.01	v _f (m/min)	524 / 1048

MATERIAL

Material	1.2311
Dimensiones	405x200x50
Objetivo R _m	1,000 N/mm ²
Real R _m	980 N/mm ²
Pre-mecanizado	fresado
Taladrina	Avilub 10% aprox.