

ACEROS PARA TRABAJO EN FRÍO

Segmentos de aplicación

Trabajo en frío

Formatos disponibles

Productos largos

Descripción

Shock resisting steel with high toughness and good wear resistance. Universally usable. Hardened and tempered to 145,03 - 159,53 ksi (1000 - 1100 MPa). Normally no further heat treatment is required.

Método de obtención

Aire fundido

Aplicaciones

> Conformado en frío

> Acuñación

Datos técnicos

Designación	
~1.2358	SEL
~60CrMoV18-5	EN

Composición Química

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,60	0,35	0,80	4,50	0,50	0,25

Estado de suministro

Recocido

Dureza (HB) máx. 240

Endurecido y templado

Dureza (HB) 280 a 311

Tratamiento térmico

Recocido

Temperatura	820 a 860 °C	Slow controlled cooling in furnace at a rate of 10 to 20 °C/hr (18 to 36 °F/hr) down to approximately 600 °C (1112 °F) Further cooling in air.
-------------	--------------	---

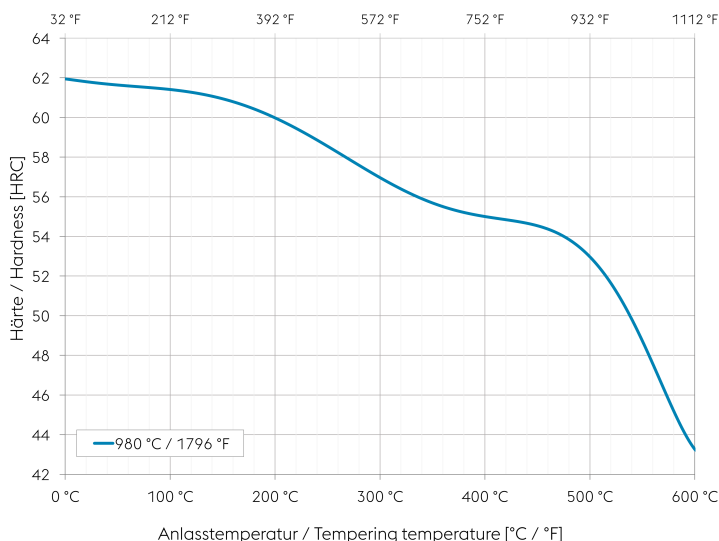
Alivio de tensiones

Temperatura	600 a 650 °C	After through heating, hold in neutral atmosphere for 1-2 hours. Slow cooling in furnace Intended to relieve stresses caused by extensive machining or in complex shapes.
-------------	--------------	---

Temple y revenido

Temperatura	950 a 980 °C	Quenching: Oil, air. Holding time after temperature equalization: 15 to 30 minutes. After hardening, tempering to the desired working hardness according to the tempering chart.
-------------	--------------	--

Tempering chart



Los datos de este folleto no son vinculantes y no se consideran una promesa, sino que sólo sirven como información general. Esta información sólo es vinculante si se establece expresamente como condición en un contrato celebrado con nosotros. Los datos medidos son valores de laboratorio y pueden desviarse de los análisis prácticos. En la fabricación de nuestros productos no se utilizan sustancias perjudiciales para la salud o la capa de ozono.