

BÖHLER W722 AMPO

BÖHLER



Additive
Manufacturing
Powder

FICHA TÉCNICA Polvo metalúrgico atomizado para Fabricación Aditiva

La fabricación aditiva es la revolución en tecnologías de producción! Si se trata de impresión 3D de acero, en **BÖHLER** disponemos de amplia experiencia y conocimiento en el área de la pulvimetalurgia.

BÖHLER Aceros Especiales

Aleaciones personalizadas según sus requisitos.
Atomización de las calidades **BÖHLER** estándar con una selección de 250 tipos de acero.

BÖHLER ofrece su conocimiento metalúrgico y las opciones productivas propias de un fabricante de aceros especiales para esta nueva tecnología.

El polvo metalúrgico se produce con las últimas y más modernas técnicas de atomización. El horno de fundición por inducción al vacío y la atomización garantizan el producto de la más alta calidad.

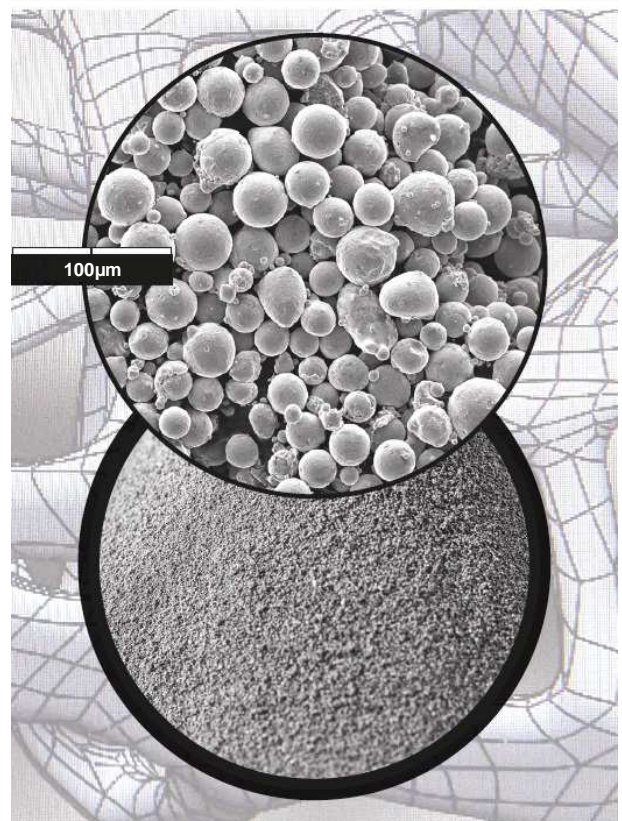
En función de la calidad de acero que usted necesite y sus requisitos, podemos fundir al vacío o refundir las materias primas que usted requiera, todo para asegurar los estándares más altos de calidad y minimizar las impurezas no deseadas.

Dependiendo del proceso de fabricación aditiva empleado, podemos proveer un tamaño de grano situado dentro del rango de 15 a 150µm.

Recomendaciones de seguridad

Consulte con nuestro equipo técnico para disponer de toda la información necesaria en cuanto a recomendaciones de seguridad. Puede contactar a través de nuestra página www.acerosbohler.com, escribiendo al correo infospain@bohler-uddeholm.com o llamando al 93 46 099 01.

BÖHLER W722 AMPO Polvo metalúrgico atomizado - Morfología



BÖHLER W722 AMPO

DIN 1.2709 / MS1 / ~ Maraging 300

Composición química (%)										
Elemento	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Ti	Co
min	-	-	-	-	-	-	4.5	17	0.8	8.5
max	0.03	0.1	0.15	0.01	0.01	0.25	5.2	19	1.2	10.0

Distribución del tamaño de grano [µm]	Fluidez* [s]	Densidad aparente* [g/cm3]
15 - 45 (como laser powder bed fusion)	< 18	3,90
45 - 150 (como direct laser deposition)	< 22	3,30

* Las medidas de la distribución del tamaño de grano están basadas en la norma ISO 13322-2 (Métodos de análisis dinámico de imágenes); La fluidez y la densidad aparente se basan en la norma DIN EN ISO 4490 y DIN EN ISO 3923-1, respectivamente.

BÖHLER

AMPO - POWDER FOR THE WORLD'S TOP PERFORMERS
www.acerosbohler.com