

# BÖHLER L625 AMPO

BÖHLER



Additive  
Manufacturing  
Powder

## FICHA TÉCNICA Polvo metalúrgico atomizado para Fabricación Aditiva

La fabricación aditiva es la revolución en tecnologías de producción! Si se trata de impresión 3D de acero, en **BÖHLER** disponemos de amplia experiencia y conocimiento en el área de la pulvimetalurgia.

### BÖHLER Aceros Especiales

**Aleaciones personalizadas según sus requisitos.**  
**Atomización de las calidades BÖHLER estándar** con una selección de 250 tipos de acero.

**BÖHLER ofrece su conocimiento metalúrgico** y las opciones productivas propias de un fabricante de aceros especiales para esta nueva tecnología.

**El polvo metalúrgico se produce con las últimas y más modernas técnicas de atomización.** El horno de fundición por inducción al vacío y la atomización garantizan el **producto de la más alta calidad.**

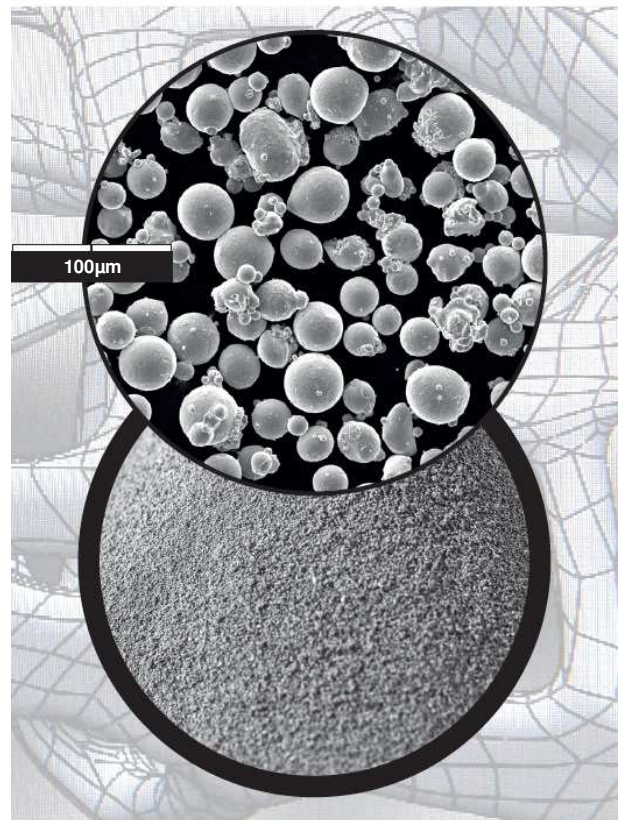
**En función de la calidad de acero que usted necesite y sus requisitos, podemos fundir al vacío o refundir las materias primas que usted requiera,** todo para asegurar los **estándares más altos de calidad y minimizar las impurezas no deseadas.**

Dependiendo del proceso de fabricación aditiva empleado, **podemos proveer un tamaño de grano situado dentro del rango de 15 a 150µm.**

### Recomendaciones de seguridad

Consulte con nuestro equipo técnico para disponer de toda la información necesaria en cuanto a recomendaciones de seguridad. Puede contactar a través de nuestra página [www.acerosbohler.com](http://www.acerosbohler.com), escribiendo al correo [infospain@bohler-uddeholm.com](mailto:infospain@bohler-uddeholm.com) o llamando al 93 46 099 01.

### BÖHLER L625 AMPO Polvo metalúrgico atomizado - Morfología



## BÖHLER L625 AMPO

DIN 2.4856 (capaz de igualar AMS 5666 / ASTM B 446 / ASTM B 564 / UNS N06625)

### Composición química (%)

Elemento	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Co	Ti	Al	Nb+Ta	Fe
min	-	-	-	-	-	21.00	8.00	-	-	-	-	3.20	-
max	0.03	0.40	0.50	0.010	0.010	23.00	10.00	residuo	1.00	0.40	0.40	3.80	5.00

### Distribución del tamaño de grano [µm]

### Fluidez\* [s]

### Densidad aparente\* [g/cm<sup>3</sup>]

15 - 45 (como laser powder bed fusion)	< 22	3,80
45 - 150 (como direct laser deposition)	< 19	3,80

\* Las medidas de la distribución del tamaño de grano están basadas en la norma ISO 13322-2 (Métodos de análisis dinámico de imágenes); La fluidez y la densidad aparente se basan en la norma DIN EN ISO 4490 y DIN EN ISO 3923-1, respectivamente.

**BÖHLER**

AMPO - POWDER FOR THE WORLD'S TOP PERFORMERS  
[www.acerosbohler.com](http://www.acerosbohler.com)