



40 CrMnMoS 8 6/ W.Nr. 1.2312

Barras redondas

Acabado laminado o forjado

20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100	120
130	150	160	180	200	225	255	285	305	355						

Acabado descortezado o torneado

21	26	31	36	41	46	51	56	61	66	71	76	81	86	91	101
111	121	131	141	151	172	182	192	202	212	222	232	242	252	272	282
303	323	353	373	383	403	423	453	483	503	523	553	603	653	703	753
803	853														

Acero para moldes de plástico

Acero mecanizado de precisión con sobremedida

Fabricado según norma, en barras de 1.000mm de largo.

Espesor: rectificado de precisión con sobremedida
 Ancho: mecanizado con superficie libre de decarburación
 Embalaje: protección contra el óxido

Tolerancias:

Largo: -0 / +30mm
 Ancho: -0 / +0.20mm
 Espesor: -0 / +0.20mm

		1000mm																		
		espesor mm																		
ancho mm		4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4
20,3					X	X	X	X												
25,3					X	X	X	X	X											
30,3					X	X	X	X	X	X										
32,3					X	X	X		X	X										
40,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X									
50,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
60,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
63,3	X	X	X	X	X	X		X	X	X		X	X	X						
70,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
80,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
100,3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
125,3				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
150,3				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
200,3				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
220,3					X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
250,3					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
300,3					X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
Cuadrados		12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4						

Acero para moldes de plástico

Chapas

Acabado: laminado o forjado
á partir de 235mm de espesor forjado
superficie eventualmente chorreado

Formato mm	Espesor											
	1010 x 4000	20	25	30	40	50	60	65	70	80	105	135
1250 x 4000	160	165	175	180	185	205	235	255	310	325		
1600 x 4000	150											
2000 x 4000	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75
	80	85	90	95	100	105	110	120	125	130	140	145

Nota: para información sobre tolerancias y acabados, rogamos consulten