

Acero rápido



W.Nr. ~1.2367

Barras redondas

Böhler Rapid BHT, templado y revenido a aprox. 64 HRC, rectificado, rectitud max. 0,5 mm/m

3,15	4,75	12,20
------	------	-------

Acero brillante, rectificado

6,30	8,30	10,30
------	------	-------

Barras redondas ECOBLANK, laminado, descortezado, pulido

12,30	13,50	14,50	15,50	16,50	18,50	20,50	22,50	24,50	25,50
26,00	28,00	30,50	32,00	34,00	36,00	39,00			

Barras redondas ECOMAX, laminado o forjado, escarpado o bien torneado

41,00	42,00	49,00	51,00	52,00	55,00	58,00	61,00	65,00	71,00
76,00	82,00	86,00	91,00	92,00	96,00	101,00	102,00	106,00	111,00
113,00	116,00	121,50	123,00	126,00	131,50	141,50	143,00	151,50	162,00
172,00	182,00	192,00	202,00	206,00	222,00	232,00	252,50	302,50	

Para sobremedidas y tolerancias rogamos consulten!

Acero rápido

Barras planas

Acabado: Acabado : laminado o forjado
todas las caras mecanizadas

ancho mm	espesor mm								
	15,5	20,5	26,5	30,5	30,8	40,8	50,8	60,8	343,0
202,0	X	X		X		X	X	X	
302,5			X		X	X	X	X	
373,0									X

Chapas

Acabado: laminación cruzada, superficie chorreado

Formato chapas: 800x800mm												
espesor	1,00	1,50	1,80	2,00	2,50	2,80	3,00	3,55	5,10	6,80	8,40	

Formato chapas: 760x1090mm	
espesor	5,51

Acabado : superficie fresada con tol. -0/+0,5 mm, rugosidad de la superficie Ra mx 2,5 µm, cantos cortados

Formato chapas: 1000x2000 mm									
espesor	15,50	20,50	25,50	30,50	35,50	40,50	50,50	60,50	70,50

Placas de electroerosión

Tolerancias: Espesor (rectificado): + 0,20/-0 mm
 Cuadrados (mecanizado): + 0,20/-0 mm
Acabado: recocido blando o templado

Para medidas rogamos consulten.

Plazo de entrega: a consultar