

R 100

100Cr6 Werkstoff-Nr. 1.3505

Mittelwertanalyse
C 1,0 Si 0,3 Mn 0,3 Cr 1,5%

Valeurs moyennes d'analyse
C 1,0 Si 0,3 Mn 0,3 Cr 1,5%

Eigenschaften:

- Wälzlagerstahl mit hoher Härte und hohem Verschleisswiderstand

Verwendung:

- Für Wälzlagerteile, wie Kugeln, Rollen, Nadeln, Kegel, Ringe, ferner für Konusse, Exzenter, Kurvenscheiben, Klinken und Säulenführungen

Weichglühen:

750–800°C / langsame Ofenabkühlung
Härte nach dem Weichglühen: max. 207 HB

Spannungsarmglühen:

600–650°C / langsame Ofenabkühlung

Härten:

830–870°C / Öl
800–830°C / Wasser
Einhärtetiefe etwa 15 mm
Erzielbare Härte: 63–65 HRC

Anlassen:

150–200°C

Lieferzustand gegläht:

Härte max. 207 HB

Propriétés:

- Acier à roulements à dureté élevée et excellente résistance à l'usure

Applications:

- Pour éléments de roulements tels que billes, rouleaux, aiguilles, cônes, anneaux, ainsi que pour excentriques, pièces coniques, cames, cliquets et colonnes de guidage

Recuit doux:

750–800°C / refroidissement lent au four
Dureté après le recuit doux: max. 207 HB

Recuit d'élimination de tensions:

600–650°C / refroidissement lent au four

Trempe:

830–870°C / à l'huile
800–830°C / à l'eau
Profondeur de trempe env. 15 mm
Dureté obtainable: 63–65 HRC

Revenu:

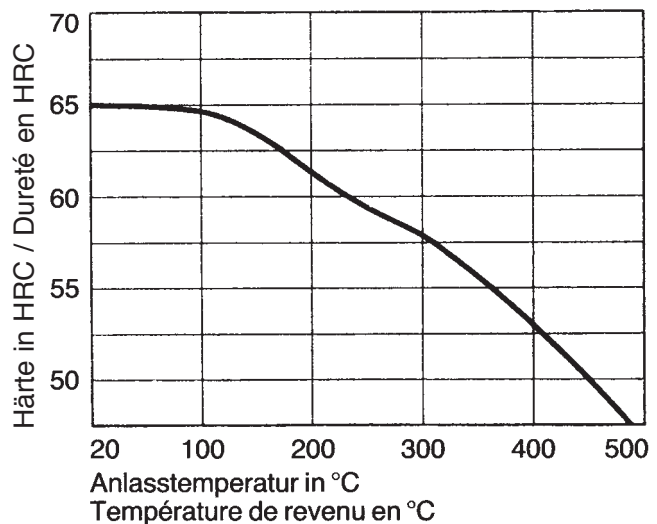
150–200°C

En état de livraison recuit:

Dureté max. 207 HB


Anlass-Schaubild:

Diagramme de revenu:



R 100

**100Cr6
Werkstoff-Nr. 1.3505**

gegläht, roh Länge 3–6 m recuit, brut longueur 3–6 m	 mm	20	25	30	35	38	40	45	48	50	52	55	60
		62	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	120
		125	130	140	150	180							