



El tamaño sí que importa

PROFORGE RF100 - ¡UNA HERRAMIENTA SUPERLATIVA!

La nueva planta de forja en Böhler Edelstahl en Kapfenberg ya está terminada. Con esta línea de producción, Böhler se aventura en una nueva dimensión de barras de acero forjado. A partir de ahora Böhler podrá fabricar acero en barras hasta un diámetro de 550 mm, con una longitud máxima de 15 m y un peso de 8 toneladas por pieza, en la nueva máquina de forjado rotatorio RF100, la más grande de su clase en todo el mundo.

La sección de inicio de 940 mm significa doblar la gama dimensional hasta la fecha. La pieza esencial del nuevo taller de forja es una máquina de forjado rotatorio GFM RF100 con un fuerza máxima de forjado de 2.000 toneladas (!), y dos manipuladores de alta potencia que están instalados en ambos extremos para mover de manera precisa las barras o bloques durante el proceso de forjado.

Nada funciona sin calor

Los hornos representan otra novedad. Con dos líneas de hornos separadas, siendo una de estas para aleaciones difíciles de deformar, pudiéndose gestionar de manera controlada y exacta la evolución de la temperatura requerida en cada producción. Los tiempos breves de transferencia logrados con ello, son una ventaja determinante de calidad. La piezas forjadas son calentadas a temperatura de forja en un horno rotativo de alta potencia, dos nuevos hornos con carro de solera, así como cuatro hornos de cámaras más pequeños. Los hornos se cargan mediante grúas y robots. Los equipos posteriores de corte, marcado y enfriamiento están automatizados completamente. Un atributo especial de la línea nueva es que pueden realizarse operaciones subsecuentes de tratamiento térmico directamente, sin cambio de nave. Para ello se construyó al final de la línea una instalación de tratamiento térmico (hornos, dispositivo de carga, medios de enfriamiento) altamente automatizada.

Trabajamos en forma activa para el medio ambiente

Todo el equipo también es respetuoso al máximo con el medio ambiente. Así, el agua necesaria para refrigeración (refrigeración de máquinas, el agua de las pilas de enfriamiento) se conduce en un circuito cerrado y el humo producido

durante el forjado se aspira y se filtra. Por medio de un equipo de recuperación de calor, el calor de escape de los hornos de forjado se vuelve a alimentar en nuestra red de calefacción. Todos los equipos y máquinas están ubicados en una nave nueva que con una longitud de aprox. 235 m y una anchura de 60 m (punto más ancho) abarca aprox. 11.000 m² de superficie útil.

A partir de ahora, Böhler es capaz de fabricar acero en barras con un diámetro hasta aprox. 550 mm, con una longitud máxima de 15 m, y un peso de 8 toneladas por pieza, en la nueva máquina de forjado rotatorio RF100, la más grande de su clase en el mundo.

Se tuvieron en cuenta los requerimientos de los clientes

El aumento de la capacidad de forjado y de tratamiento térmico implica también una adecuación necesaria de las capacidades de ajuste. En la nave 2 existente de la zona de ajuste se ubicó una nueva prensa enderezadora, una

descascarilladora, una rectificadora y un equipo de corte en frío. En una nave nueva paralela se instaló un equipo combinado de control interno y de superficie. Por medio de un almacén automatizado de estantes elevados se realizó un almacenamiento intermedio sistematizado de nuestros productos. Para poder aprovechar las nuevas posibilidades de la forja también para productos de forja libre se amplió la capacidad del taller mecánico por medio de un nuevo torno para mecanizar piezas grandes y un torno vertical.



¿QUÉ PUEDE ESPERAR EL CLIENTE?

Ventajas en CALIDAD:

Esta inversión mejora de manera considerable y consolida la seguridad en el proceso, así como de la reproducción de los mismos, garantizando una alta estabilidad de la alta calidad en aceros de herramientas y materiales especiales.

Ventajas en DIMENSIÓN:

Con la mayor y más moderna planta del mundo, podemos poner a disposición de nuestros clientes, medidas que hasta ahora se consideraban no fabricables, mediante máquinas de forjado rotatorio.

Ventajas en APLICACIONES:

Gracias al alto grado de automatización podemos conseguir la más alta constancia de calidad en materiales para la industria aeronáutica, la industria energética, o también para aplicaciones químicas o de campos petrolíferos.

Ventajas en TIEMPO DE SUMINISTRO:

Nuevas posibilidades de producción con rutas logísticamente optimizadas generan tiempos de suministro más cortos.

www.boehler-edelstahl.com

